

## 附錄



圖 73 展覽現場模擬圖：250CM\*750CM



圖 74 展場現場圖片



中港再造協會  
視覺形象規範手冊



-----目錄-----

A . 基本元素設計

A101 標誌

A102 彩色標誌製圖法

A103 標誌黑白稿

A104 標誌黑白稿製圖法

A201 中文標準字（橫式）

A202 中文標準字黑白稿（橫式）

A203 中文標準字（直式）

A204 中文標準字黑白稿（直式）

A205 英文標準字

A206 英文標準字黑白稿

A207 中、英文標準字

A208 中、英文標準字黑白稿

A301 標準色

A401 中文指定專用字型

A402 英文指定專用字型

A501 標誌、中文標準字組合範例

A502 標誌、中文標準字組合範例製圖法

- A503 標誌、中文標準字組合範例黑白稿
- A504 標誌、中文標準字組合範例黑白稿製圖法
- A505 標誌、中文標準字組合範例（直式）
- A506 標誌、中文標準字組合範例（直式）黑白稿
- A507 標誌、中文標準字組合範例（橫式）
- A508 標誌、中文標準字組合範例（橫式）黑白稿
- A509 標誌、中、英文標準字組合範例
- A510 標誌、中、英文標準字組合範例製圖法
- A511 標誌、中、英文標準字組合範例黑白稿
- A512 標誌、中、英文標準字組合範例黑白稿製圖法
- A513 標誌、中、英文標準字組合範例（橫式）
- A514 標誌、中、英文標準字組合範例（橫式）黑白稿
- A601 象徵圖案—三仙
- A602 象徵圖案—三仙黑白稿
- B 應用元素設計
  - B101 招牌設計—金形
  - B102 招牌設計—木形
  - B103 招牌設計—水形
  - B104 招牌設計—火形

B105 招牌設計—土形

B201 識別證

B301 活動 T 恤（正面）

B302 活動 T 恤（正面）

B303T 恤上的三仙圖案

B401 活動旗

B402 紀念旗

B501 感謝牌

B601 解說員制服

B602 解說員領結

C 紀念品

C101 紀念墜子 1/2

C102 紀念墜子 2/2

C103 紀念掛筆 1/2

C104 紀念掛筆 2/2

C105 紀念鑰匙圈

C106 紀念徽章

D 海報

D101 活動海報 1/2

D102 活動海報 1/2

D103 形象海報 1/2

D104 形象海報 2/2



## 名稱：標誌

# A101

本標誌是由三張波浪狀矩形與竹節狀圓柱形所構成，一個「中」字，內含一個港字，形成中港意涵。

紅色的三仙圖案象徵福祿壽，是中港地區的吉祥圖案。中港譯名採內政部規定：Jhong Harbor。

色彩計畫：本圖案底色為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圓 C100 綠矩 C80Y100





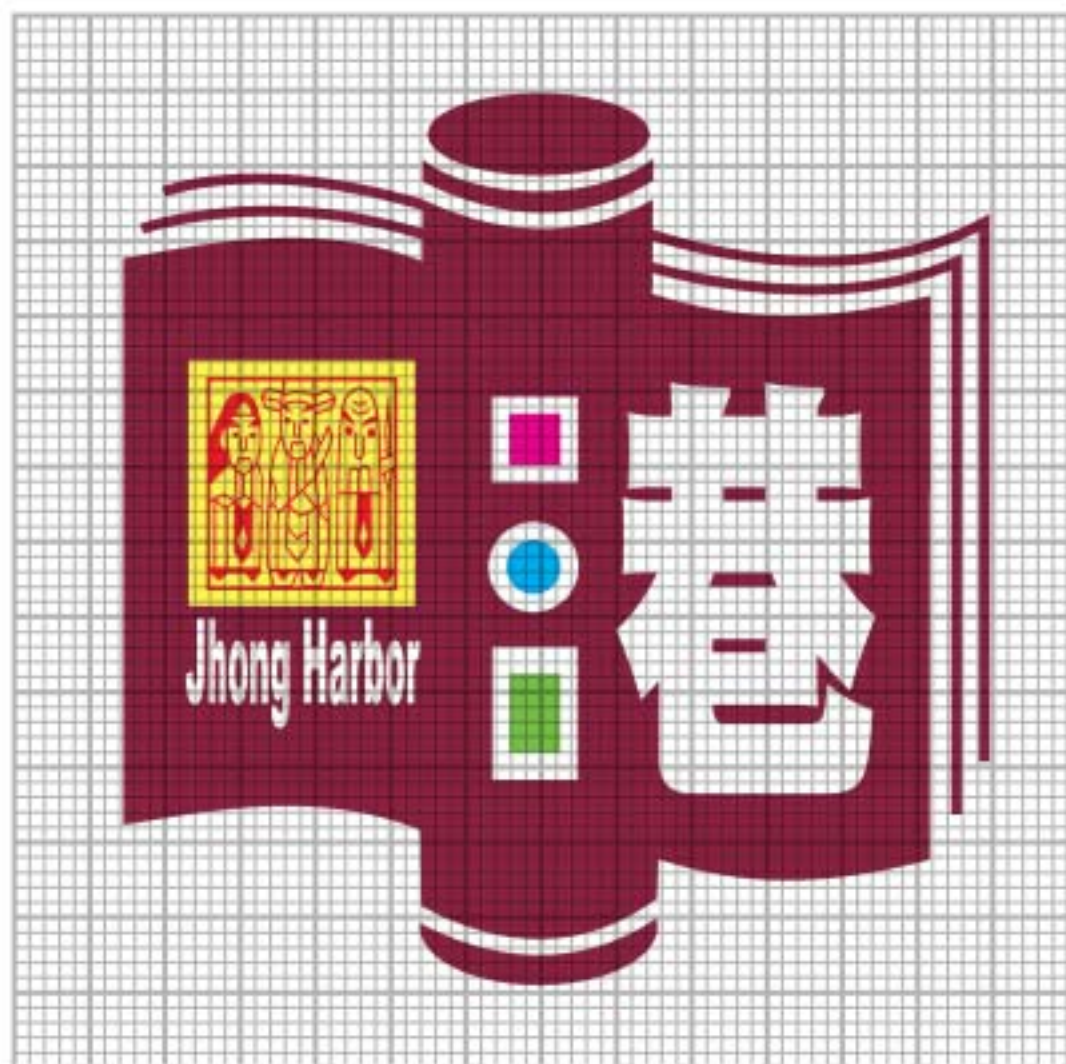
## 名稱：彩色標誌製圖法

A102

本標誌採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本圖案底色為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圓 C100 綠矩 C80Y100





名稱：標誌黑白稿

A103

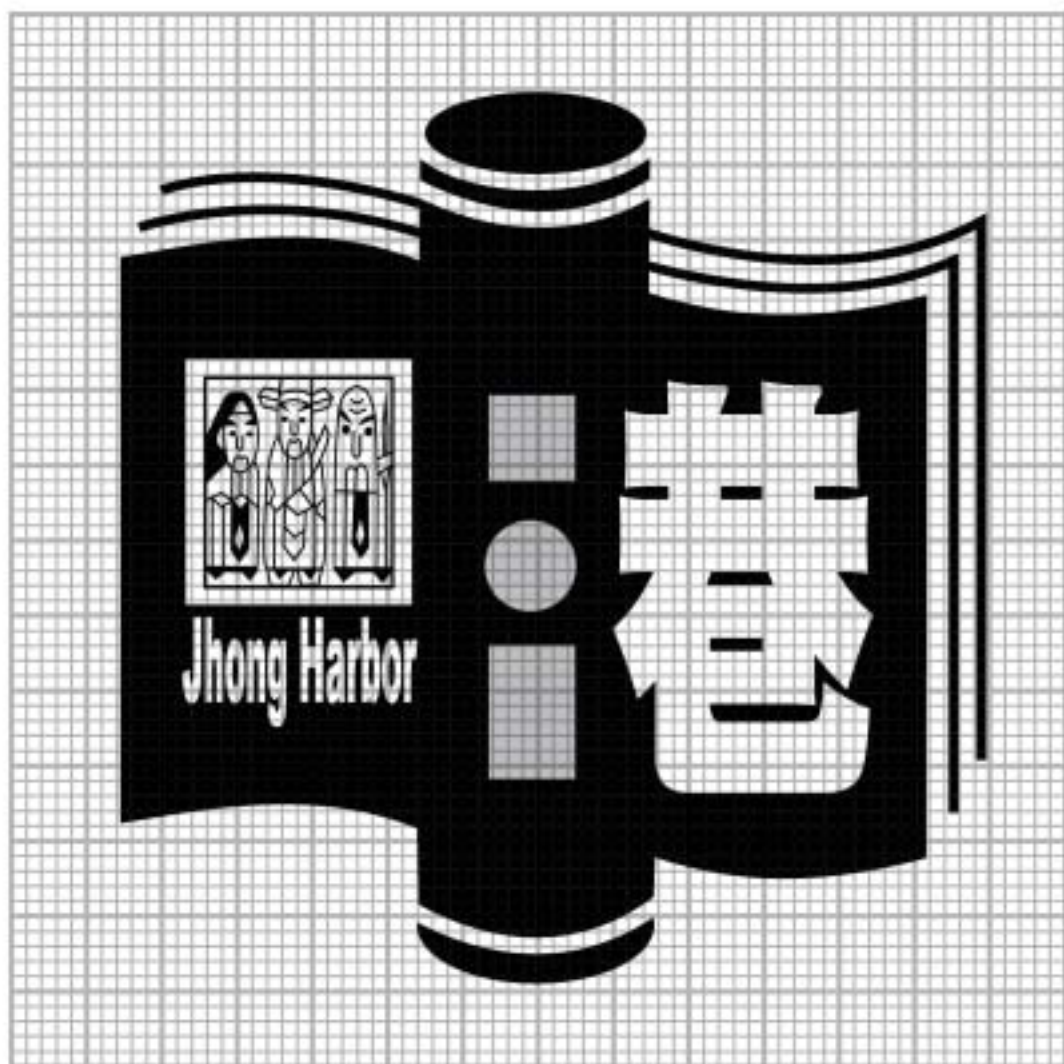
若是需要單色印製時，以此為規範，中間灰色部份為 K30





名稱：標誌黑白稿製圖法

若是需要單色印製時，以此為規範，中間灰色部份為 K30  
本標誌採方格製圖法，依此方法可得標準製圖





名稱：中文標準字（橫式）

A201

本標準字採華康魏碑體所構成，若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本標準字顏色為「中港紅」C30 M100 Y60 K30

---

# 中港再造協會

中港再造協會



名稱：中文標準字黑白稿（橫式）

本標準字採華康魏碑體所構成，專供單色印刷用，若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

---

# 中港再造協會

中港再造協會



名稱：中文標準字（直式）

本標準字採華康魏碑體所構成，若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本標準字顏色為「中港紅」C30 M100 Y60 K30

中  
港  
再  
造  
協  
會





名稱：中文標準字黑白稿（直式）

A204

本標準字採華康魏碑體所構成，專供單色印刷用，若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

中  
港  
再  
造  
協  
會





## 名稱：英文標準字

A205

本標準字採 Arial Black 所構成，若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本標準字顏色為「中港紅」C30 M100 Y60 K30

---

## **Jhong Harbor Restoration Association**



**Jhong Harbor Restoration Association**



名稱：英文標準字黑白稿

本標準字採 Arial Black 所構成，專供單色印刷所用，若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

---

## **Jhong Harbor Restoration Association**



**Jhong Harbor Restoration Association**



名稱：中、英文標準字

A207

本標準字中文採華康魏碑體，英文採 Arial Black 所構成，若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本標準字顏色為「中港紅」C30 M100 Y60 K30

# 中港再造協會

## Jhong Harbor Restoration Association



# 中港再造協會

## Jhong Harbor Restoration Association



名稱：中、英文標準字黑白稿

本標準字中文採華康魏碑體，英文採 Arial Black 所構成，專供單色印刷所用，

若需放大製圖請參考製圖法

本標準字採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

中港再造協會

**Jhong Harbor Restoration Association**

中港再造協會

**Jhong Harbor Restoration Association**



## 名稱：標準色

A301

為規範正確用色，本標準色共有八色，說明如下：

中港紅 C30M100Y60K30 中國紅 M100Y100

洋紅 M100 藍 C100 黃 Y80 綠 C80Y100

白 C0M0Y0K0 黑 C100B100

中港紅 C30 M100 Y60 K30

中國紅 M100 Y100

洋紅 M100

藍 C100

黃 Y80

綠 C80 Y100



## 名稱：中文指定專用字型

A401

為統一塑造中港老街形象，所有傳播媒體、活動廣告、平面印刷... 所需均採統一性的指定字體。

華康魏碑體：用於主要活動名稱、招牌、戶外廣告、旗幟。

華康中黑體：用於一般文案、說明文等小型字體。

華康粗黑體：用於地址、電話等基本資料及一般文案。

華康超黑體：用於大型戶外看板、廣告標題等大型字體。

華康魏碑體

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華

華康超黑體

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華

華康粗黑體

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華

華康中黑體

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華

重新發現 中港風華



名稱：英文指定專用字型

A402

為統一塑造中港老街形象，所有傳播媒體、活動廣告、平面印刷... 所需均採統一性的指定字體。

Arial：搭配華康中黑體用於一般文案、說明文等小型字體。

Arial Black：搭配華康魏碑、粗黑、超黑等字體用於招牌戶外廣告、旗幟、地址、電話、一般文案、大型戶外看板、廣告標題等大型字體。

華康魏碑體  
Arial black

重新發現 中港風華  
Splendid Jhong Harbor

華康超黑體  
Arial black

重新發現 中港風華  
Splendid Jhong Harbor

華康粗黑體  
Arial black

重新發現 中港風華  
Splendid Jhong Harbor

華康中黑體  
Arial

重新發現 中港風華  
Splendid Jhong Harbor



名稱：標誌、中文標準字組合範例

A501

標誌與中文標準字範例如下圖：

色彩計畫：本圖案底色、標準字為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圖 C100

綠矩 C80Y100



中港再造協會



名稱：標誌、中文標準字組合範例製圖法

A502

標誌與中文標準字範例如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本圖案底色、標準字為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圓 C100

綠矩 C80Y100





名稱：標誌、中文標準字組合範例黑白稿

A503

標誌與中文標準字範例，黑白稿專為單色印刷所用，如下圖：  
中間灰色為 B30



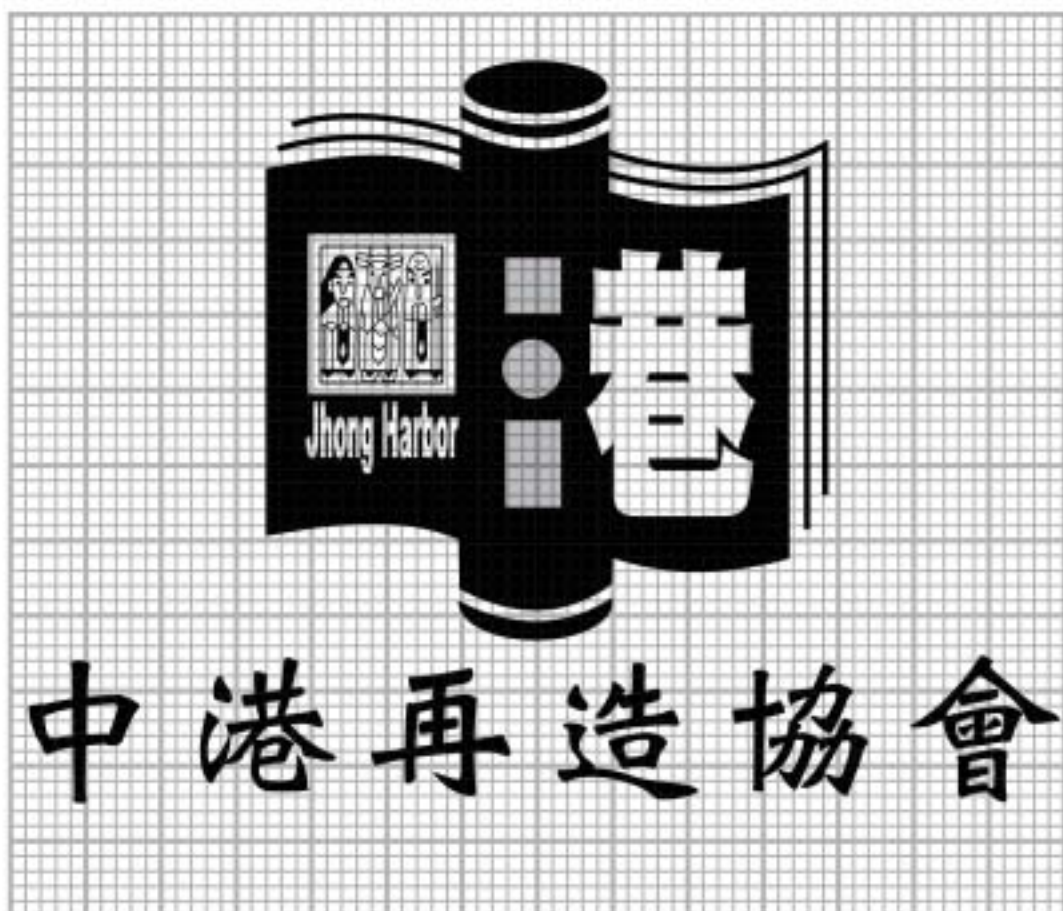
中港再造協會



名稱：標誌、中文標準字組合範例黑白稿製圖法

標誌與中文標準字範例，黑白稿專為單色印刷所用，如下圖：  
中間灰色為 B30

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖





名稱：標誌、中文標準字組合範例（直式）

A505

標誌與中文標準字範例如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本圖案底色、標準字為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圓 C100

綠矩 C80Y100



中  
港  
再  
造  
協  
會



中  
港  
再  
造  
協  
會



# 名稱：標誌、中文標準字組合範例（直式）黑白稿 A506

標誌與中文標準字範例黑白稿專為單色印刷所用，如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖



中  
港  
再  
造  
協  
會





名稱：標誌、中文標準字組合範例（橫式）

A507

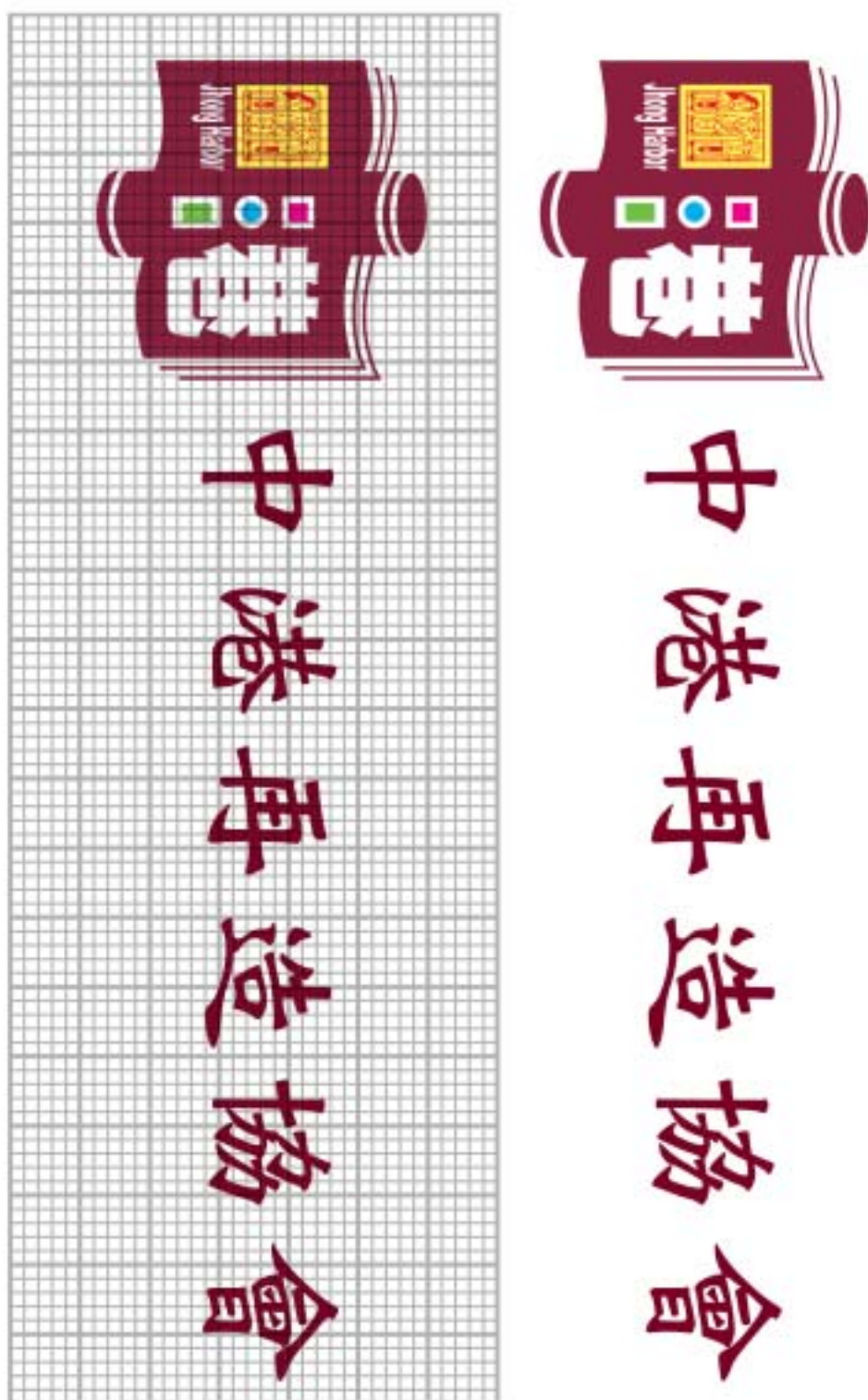
標誌與中文標準字範例如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本圖案底色、標準字為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圖 C100

綠矩 C80Y100





名稱：標誌、中文標準字組合範例（橫式）黑白稿

標誌與中文標準字範例黑白稿專為單色印刷所用，如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖





名稱：標誌、中、英文標準字組合範例

A509

標誌與中、英文標準字範例如下圖：

色彩計畫：本圖案底色、標準字為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圓 C100

綠矩 C80Y100



中港再造協會

Zhong Harbor Restoration Association



# 名稱：標誌、中、英文標準字組合範例製圖法 A510

標誌與中、英文標準字範例如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本圖案底色、標準字為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圓 C100

綠矩 C80Y100





名稱：標誌、中、英文標準字組合範例黑白稿 A511

標誌與中、英文標準字範例，黑白稿專為單色印刷所用，如下圖：  
中間灰色為 B30



中港再造協會

**Zhong Harbor Restoration Association**



## 名稱：標誌、中、英文標準字組合範例黑白稿製圖法 A512

標誌與中、英文標準字範例，黑白稿專為單色印刷所用，如下圖：

中間灰色為 B30

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖





# 名稱：標誌、中、英文標準字組合範例（橫式） A513

標誌與中、英文標準字範例如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖

色彩計畫：本圖案底色、標準字為 C30 M100 Y60 K30 定名為「中港紅」

三仙圖 M100 Y100 三仙圖底色 Y80 紅方 M100 藍圓 C100

綠矩 C80Y100

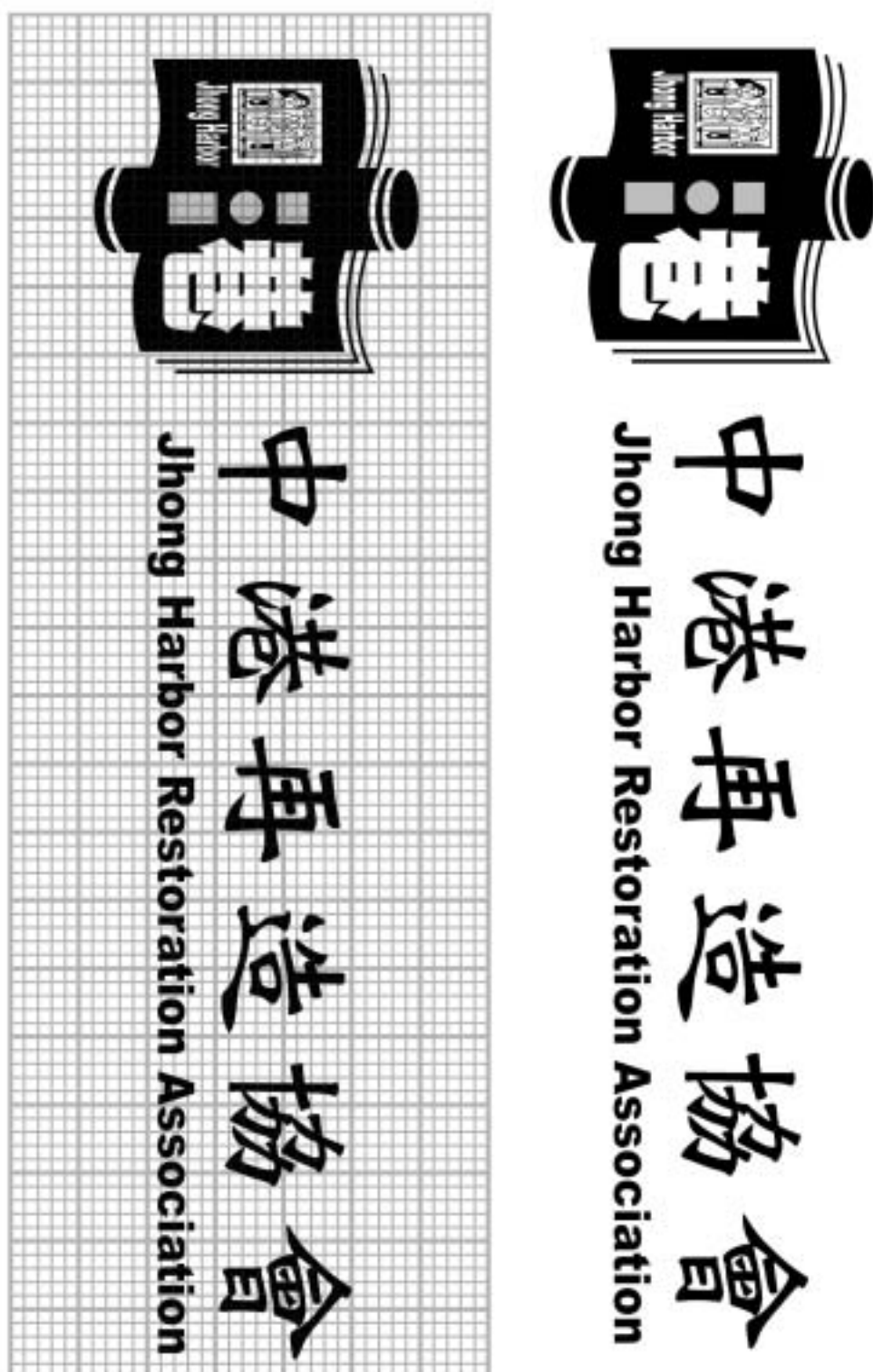




名稱：標誌、中、英文標準字組合範例（橫式）黑白稿 A514

標誌與中、英文標準字範例黑白稿專為單色印刷所用，如下圖：

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖



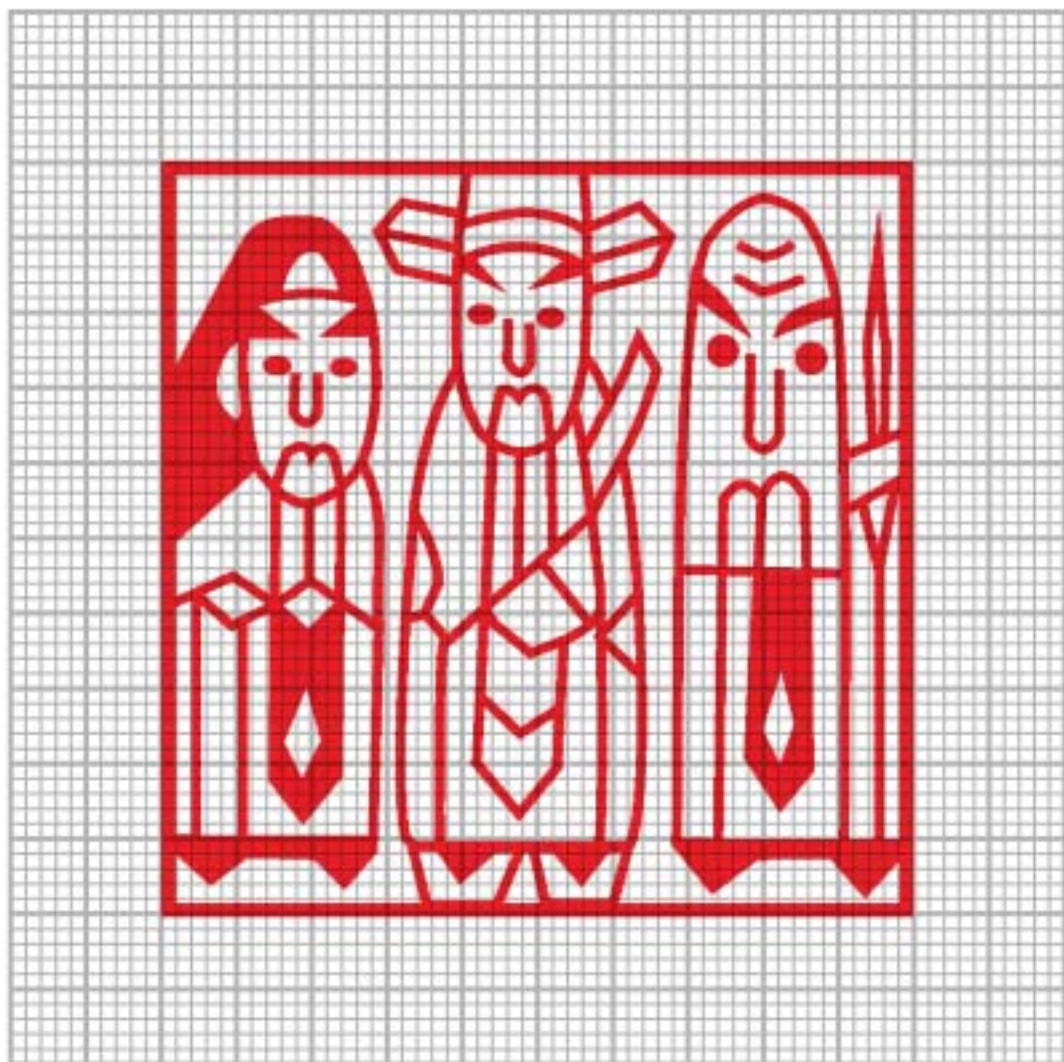


名稱：象徵圖案 -- 三仙

為福、祿、壽的通稱

色彩計畫：中國紅 M100Y100

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖



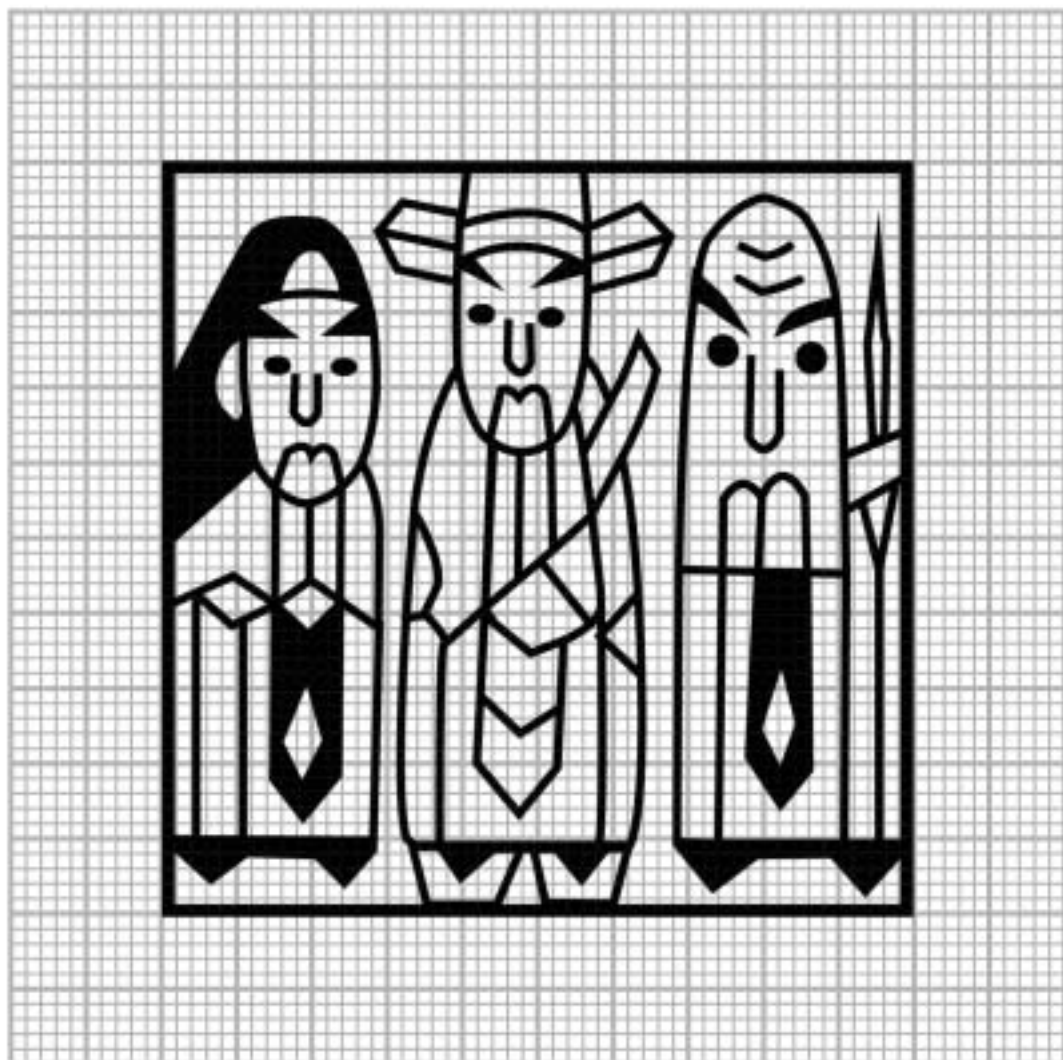


名稱：象徵圖案 -- 三仙黑白稿

為福、祿、壽的通稱

本圖專為單色印刷之用

本製圖採方格製圖法，依此方法可得標準製圖





## 名稱：招牌設計 -- 金形

B101

依據傳統建築馬背的造形來設計，金之造型為「圓」

材質：壓克力版上貼卡典希德，內裝燈管

尺寸：180CM長\*60CM寬\*30CM厚

色彩計畫：「金」為白色，外框統一金色，

字體部份：金色中港為紅字，內容字體不拘，建議用紅字，總長不超過 130CM





## 名稱：招牌設計 -- 木形

B102

依據傳統建築馬背的造形來設計，木之造型為「直」

材質：壓克力版上貼卡典希德，內裝燈管

尺寸：180CM長\*60CM寬\*30CM厚

色彩計畫：「木」為青色，外框統一金色，

字體部份：金色中港為紅字，內容字體不拘，建議用白字，總長不超過130CM





## 名稱：招牌設計 -- 水形

B103

依據傳統建築馬背的造形來設計，水之造型為「曲」

材質：壓克力版上貼卡典希德，內裝燈管

尺寸：180CM 長 \* 60CM 寬 \* 30CM 厚

色彩計畫：「水」為黑色，外框統一金色，

字體部份：金色中港為紅字，內容字體不拘，建議用白字，總長不超過 130CM





## 名稱：招牌設計 - 火形

B104

依據傳統建築馬背的造型來設計，火之造型為「銳」

材質：壓克力版上貼卡典希德，內裝燈管

尺寸：180CM長\*60CM寬\*30CM厚

色彩計畫：「火」為赤色，外框統一金色。

字體部份：金色中港為紅字，內容字體不拘，建議用白字，總長不超過 130CM





## 名稱：招牌設計 -- 土形

B105

依據傳統建築馬背的造形來設計，土之造型為「方」

材質：壓克力版上貼卡典希德，內裝燈管

尺寸：180CM長\*60CM寬\*30CM厚

色彩計畫：「土」為黃色，外框統一金色，

字體部份：金色中港為紅字，內容字體不拘，建議用紅字，總長不超過130CM





## 名稱：識別證

B201

總共分為三種：服務證：黃色 Y80

志工證：中港紅 C30M100Y60K30

貴賓證：洋紅 M100

尺寸：9\*5, 5CM





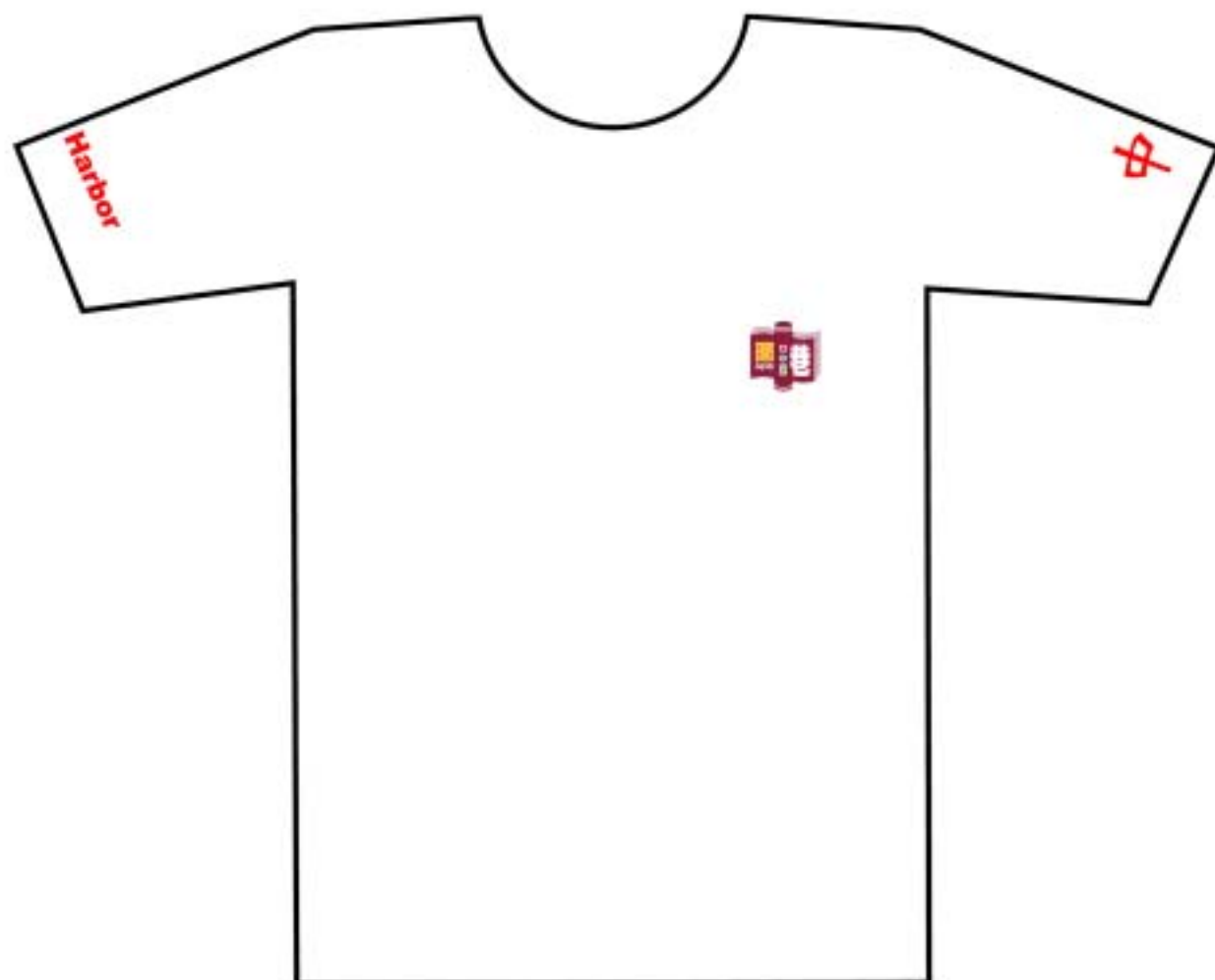
名稱：活動 T 恤（正面）

B301

利用中港老街元素設計之活動 T 恤

LOGO 部份 6\*6CM

材質：純棉製作





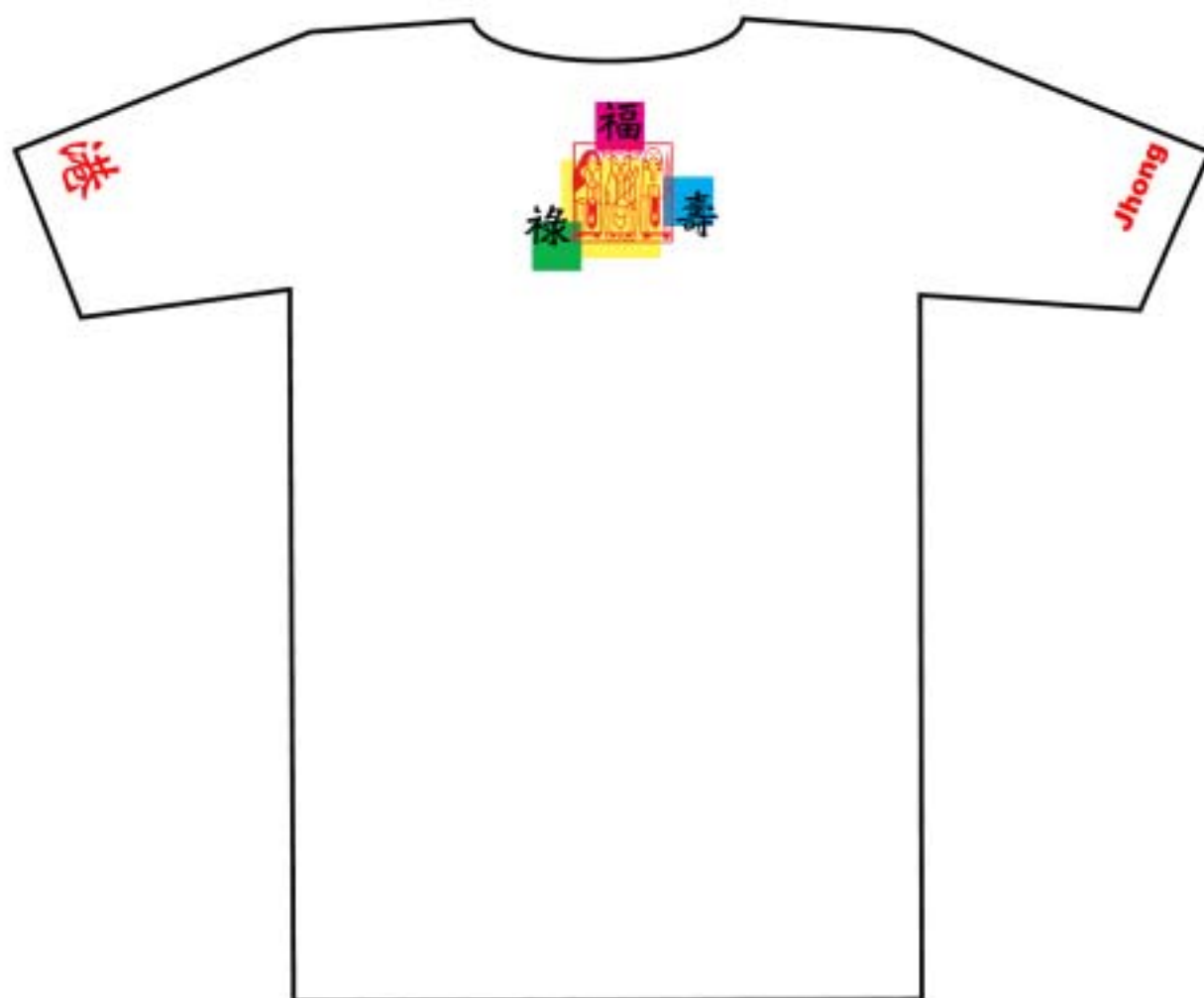
名稱：活動 T 恤（背面）

B 3 0 2

利用中港老街元素設計之活動 T 恤

LOGO 部份 6\*6CM

材質：純棉製作





名稱：T 恤上的三仙圖案

B303

可以用於許多地方如環保袋





名稱：活動旗

B401

辦理活動時裝飾的旗幟，兩隻一組

尺寸：150 \* 60 CM

材質：尼龍布





名稱：紀念旗

B402

辦理或參加活動時贈與對方紀念用的旗幟，上方以福祿壽三仙的連續圖案為裝飾，以標誌中、英文標準字置於中間，下方以三條弧線裝飾。

尺寸：A4

材質：尼龍布





## 名稱：感謝牌

B501

用蝙蝠造形取其（福）音，前面一個孔方造形取其古錢（前）音，合起來就是「福在眼前」倒立的蝙蝠就是福到了，對於熱心公益的人要給予讚賞。

材質：木材；規格 17\*25CM





名稱：解說員制服

B601

材質：T/C





名稱：解說員領結

用領結代替領帶，採用樟木雷射雕刻

材質：樟木

尺寸：5\*5CM





## 名稱：紀念墜子 1/2

C101

紀念裝飾兼具保平安，正面是三仙圖案，八卦造形具有避邪功用

材質：純金打造

規格：2\*2CM 重一錢





## 名稱：紀念墜子 2/2

C102

紀念裝飾用，正面是中港 logo 圖案，八卦造形具有避邪功用

材質：純金打造

規格：2\*2CM 重一錢





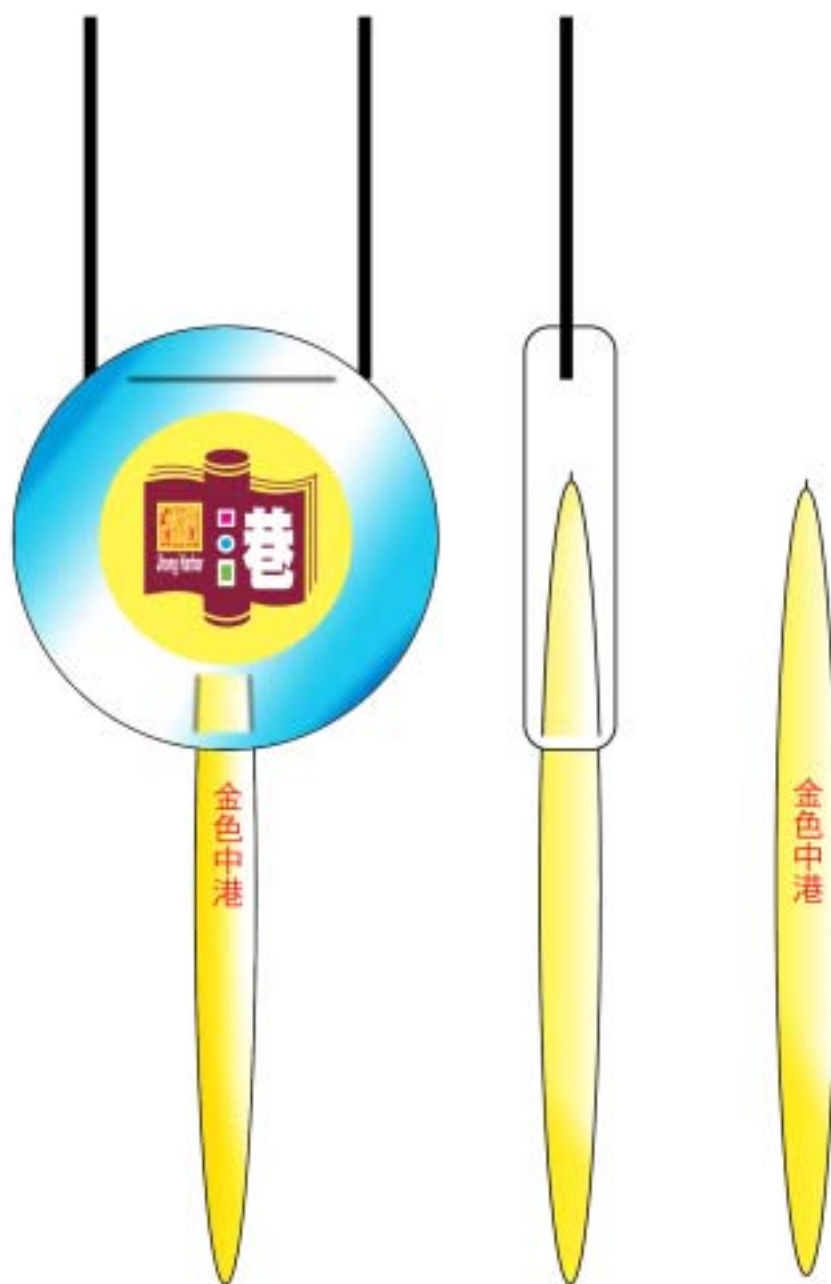
## 名稱：紀念掛筆 1/2

C103

紀念裝飾用，正面是中港 logo 圖案，具有攜帶方便功用

材質：塑膠

規格：上圓 3.5\*3.5CM，筆長 12CM



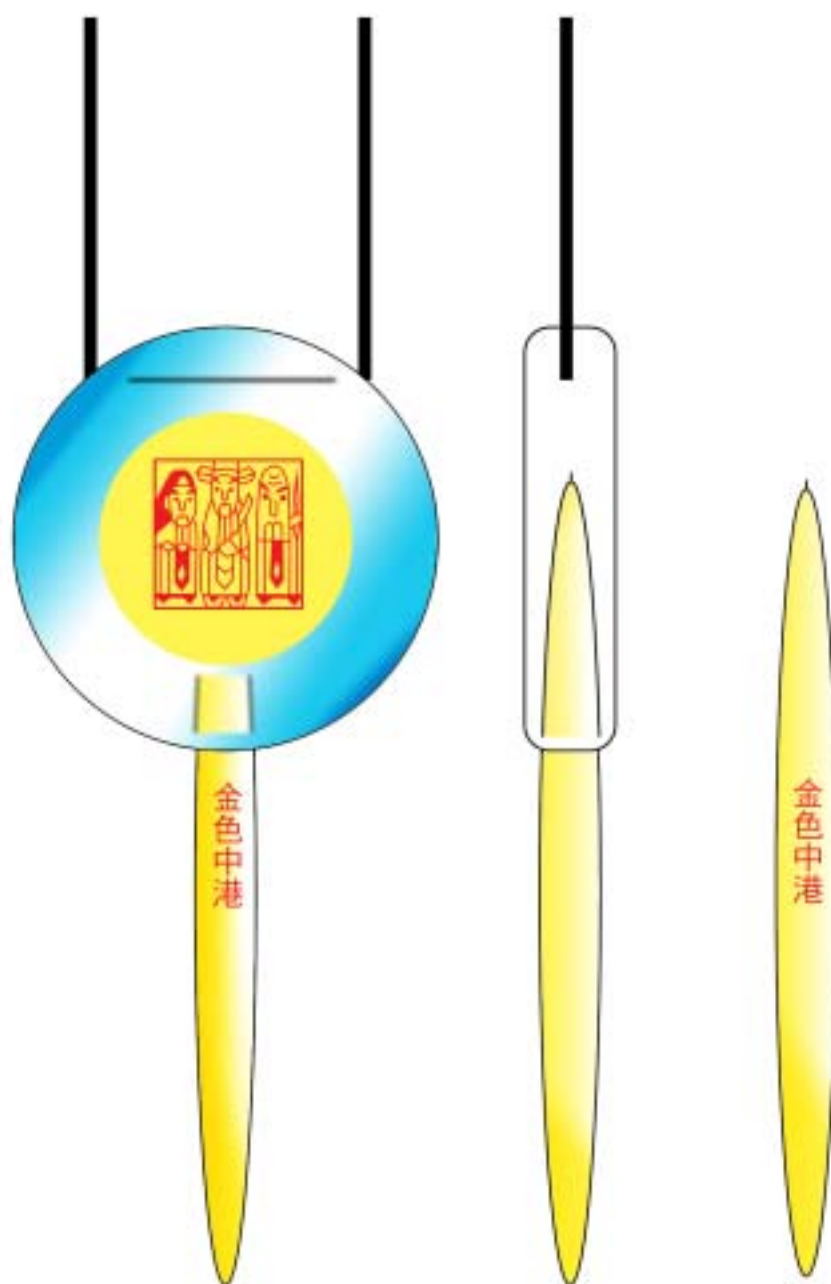


名稱：紀念掛筆 2/2

紀念裝飾兼具祝福功用，正面是三仙圖案，具有攜帶方便功用

材質：塑膠

規格：上圓 3, 5\*3, 5CM，筆長 12CM





## 名稱：紀念鑰匙圈

C105

紀念裝飾兼具實用，正面是中港 LOGO 圖案，具有機能性

材質：木材、金箔

規格：7\*4.5CM



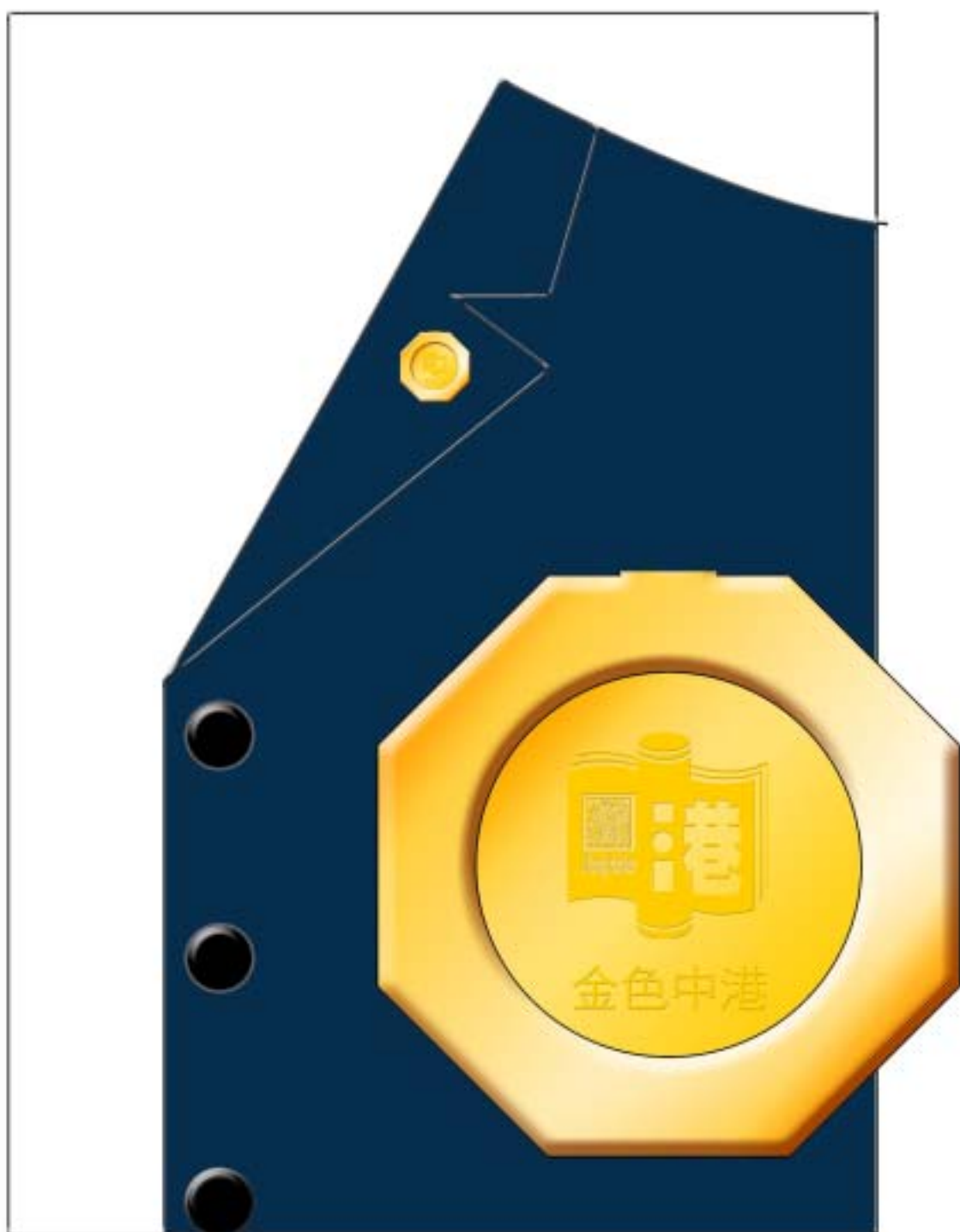


## 名稱：紀念徽章

紀念裝飾用，正面是中港 LOGO 圖案，可別於西裝衣襟或是領帶

材質：純金

規格：2\*2CM 重一錢



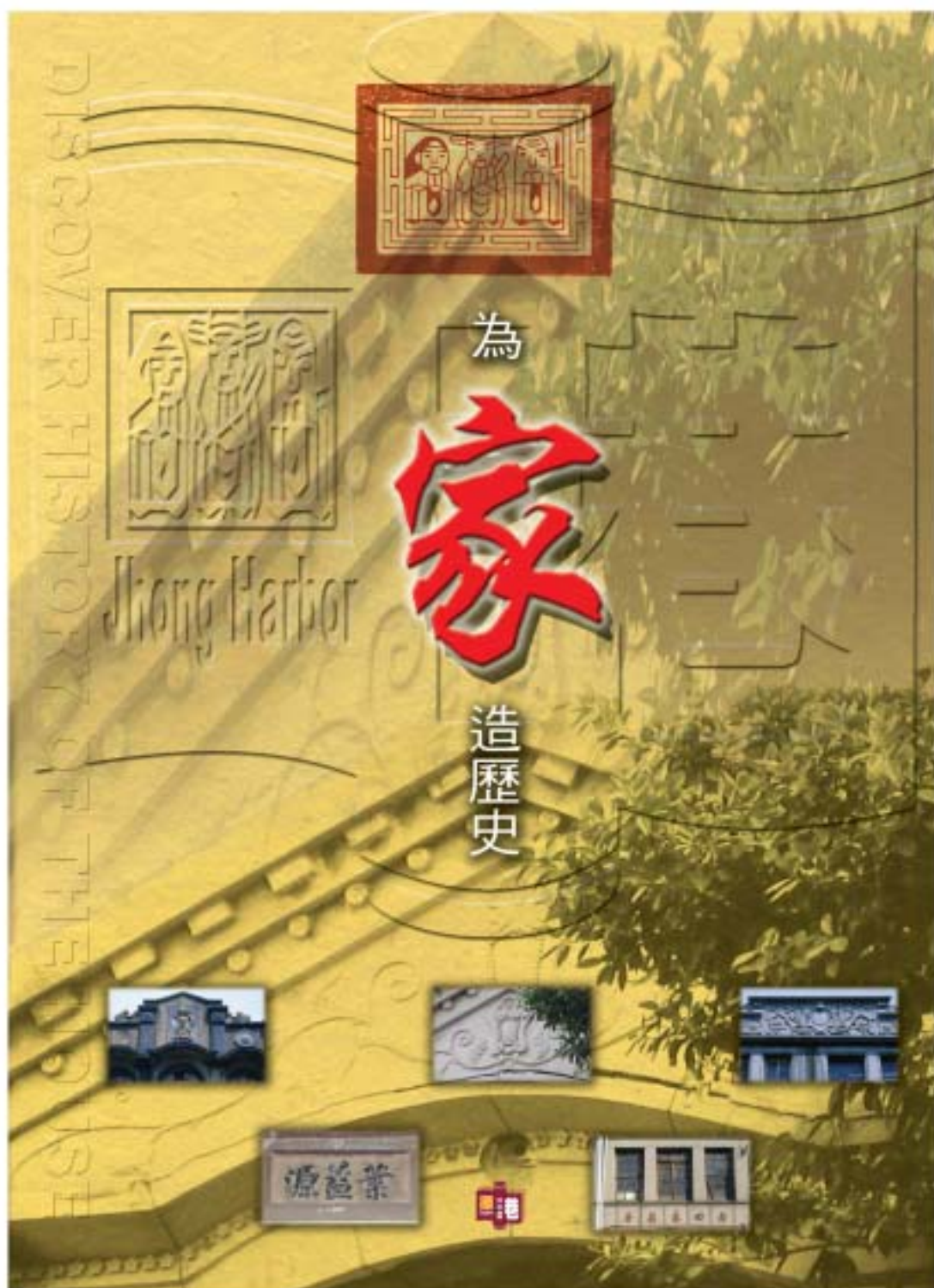


名稱：活動海報設計 1/2

尺寸：對開

印刷：四色印刷

材料：150 磅雪銅





名稱：活動海報設計 2/2

尺寸：對開

印刷：四色印刷

材料：150 磅雪銅



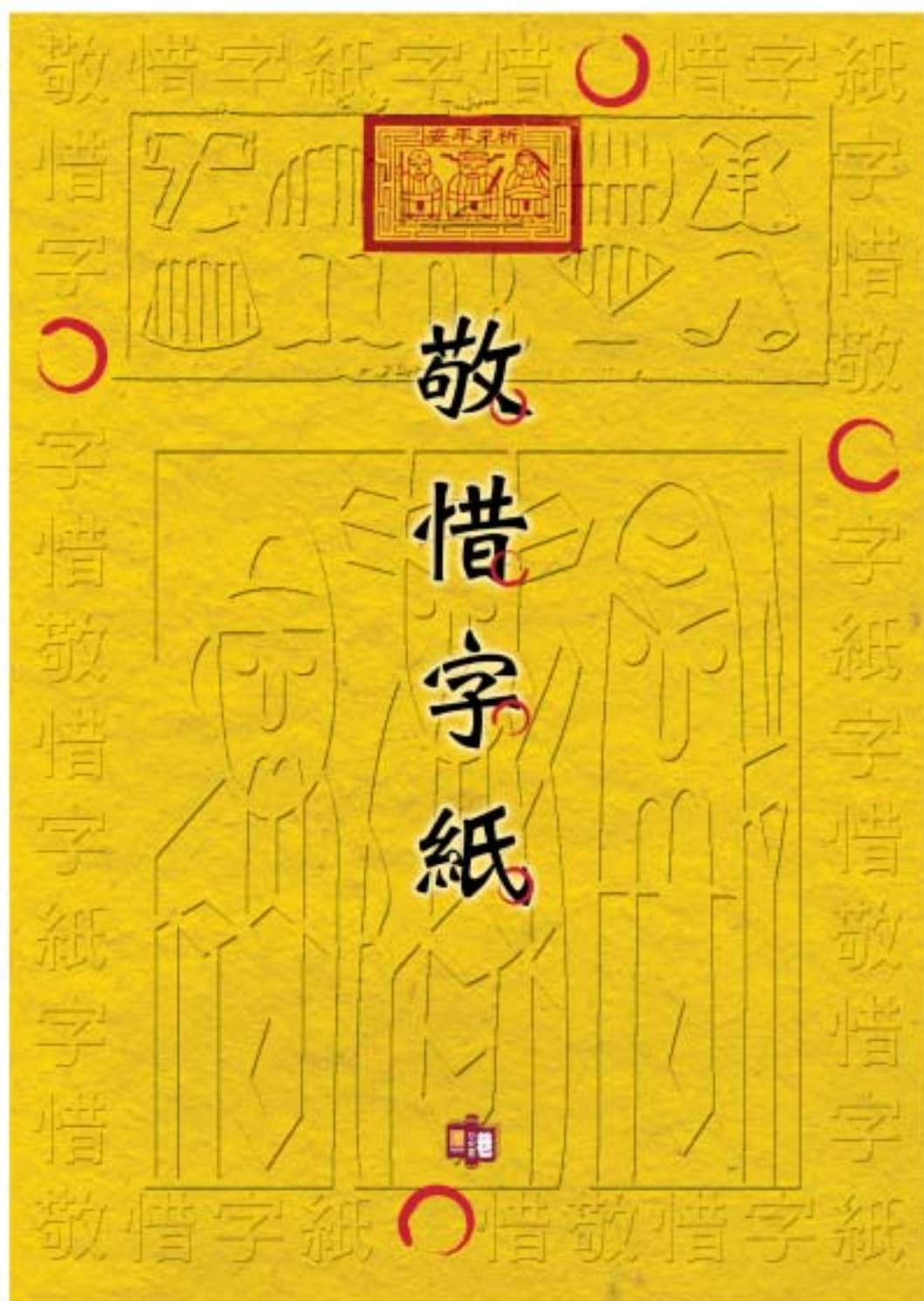


名稱：形象海報設計 1/2

尺寸：對開

印刷：四色印刷

材料：150 磅雪銅





名稱：形象海報設計 2/2

尺寸：對開

印刷：四色印刷

材料：150 磅雪銅



